

## 技术数据表




## ALCOM LB PBT 1000 IM WT1177-20

基础聚合物	聚对苯二甲酸丁二醇酯
填料/添加剂系统	25 % 特殊填料
特殊功能	高反光,不透明,易脱模,注塑等级,hohe Schlagzähigkeit
市场细份	汽车
应用领域	照明,阻光部件
典型应用	导光部件,反射部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-8 h 不必要的 <0,02 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2500	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	67	MPa	ISO 178
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527
屈服应力	45	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.8	%	ISO 527
断裂伸长率	12	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	190	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	166	°C	ISO 306
熔融温度(DSC)	225	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	7	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	250	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	2.1 - 2.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.9 - 2.3	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1530	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>光学特性</b>			
色度反射率Y10(d=2,0mm)	95	%	DIN 5033
色度透射率Y10(d=0.5mm)	0.2	%	ISO 13468